

■エスゲート500mm 施工工程

1.本体取付



2.水圧テスト



3.回転駆動装置取付



4.EM穿孔機取付



5.穿孔作業



6.弁蓋取付（ポリスリーブ被覆）



本社 / 〒529-1663 滋賀県蒲生郡日野町北脇206番7号 TEL(0748)53-8083 FAX(0748)53-8081
 札幌営業所 / 〒060-0010 札幌市中央区北10条西20丁目 TEL(011)642-4082 FAX(011)642-5438
 東北営業所 / 〒981-1107 仙台市太白区東中田2丁目28番35号 TEL(022)306-3166 FAX(022)242-1470
 東京支店 / 〒179-0074 東京都練馬区春日町6丁目7番32号 TEL(03)3970-9030 FAX(03)3970-9031
 名古屋支店 / 〒461-0045 名古屋市東区砂田橋5丁目8番28号 TEL(052)712-5222 FAX(052)712-5221
 大阪支店 / 〒569-0831 大阪府高槻市唐崎北3丁目27番2号 TEL(072)677-3355 FAX(072)677-3444
 中国支店 / 〒732-0052 広島市東区光町2丁目6番34号(広弘ビル) TEL(082)262-6641 FAX(082)262-6741
 九州支店 / 〒812-0881 福岡市博多区井相田2丁目8番43号 TEL(092)501-3631 FAX(092)574-1821

■URL <http://www.suiken.jp/> ■E-mail otoiawase@suiken.jp

※カタログに記載の内容は、製品改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

120903E△

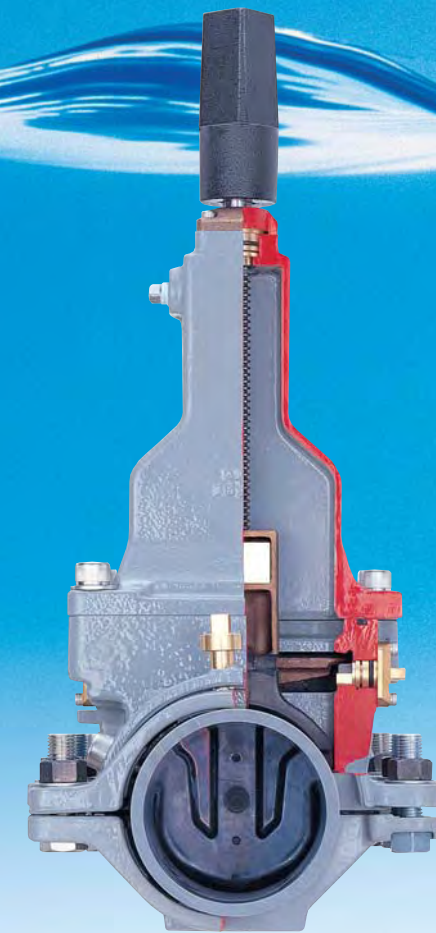
EM不断水バルブ工法

米国、EU(欧州連合)、台湾、香港、韓国、マレーシア、カナダで国際特許取得

PAT.



低トルク止水型



[塩ビ管用]

エスゲートVP



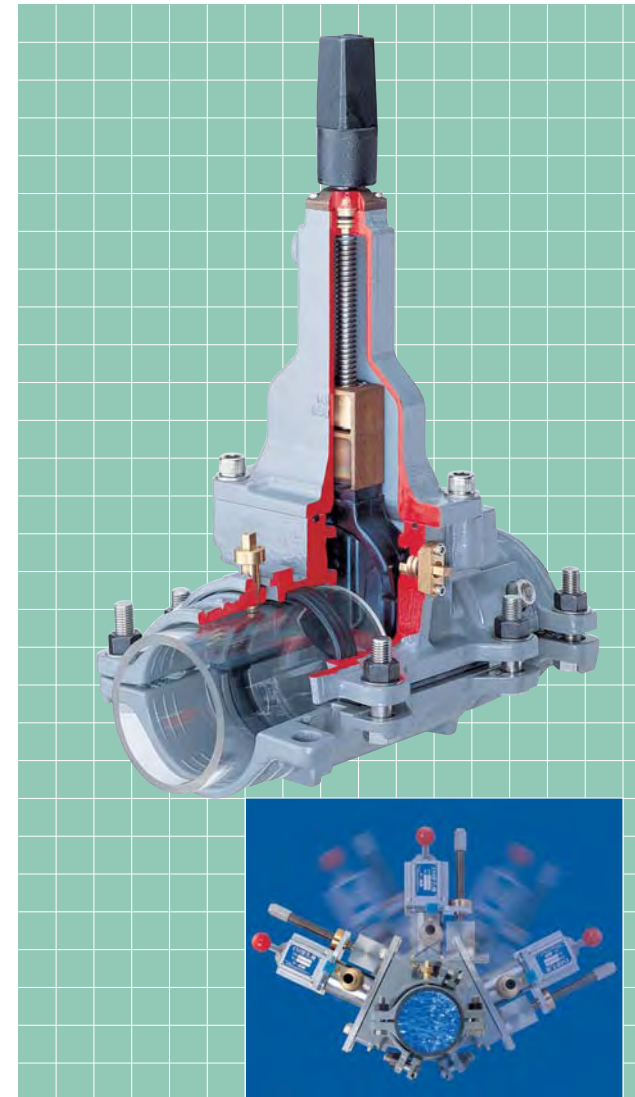
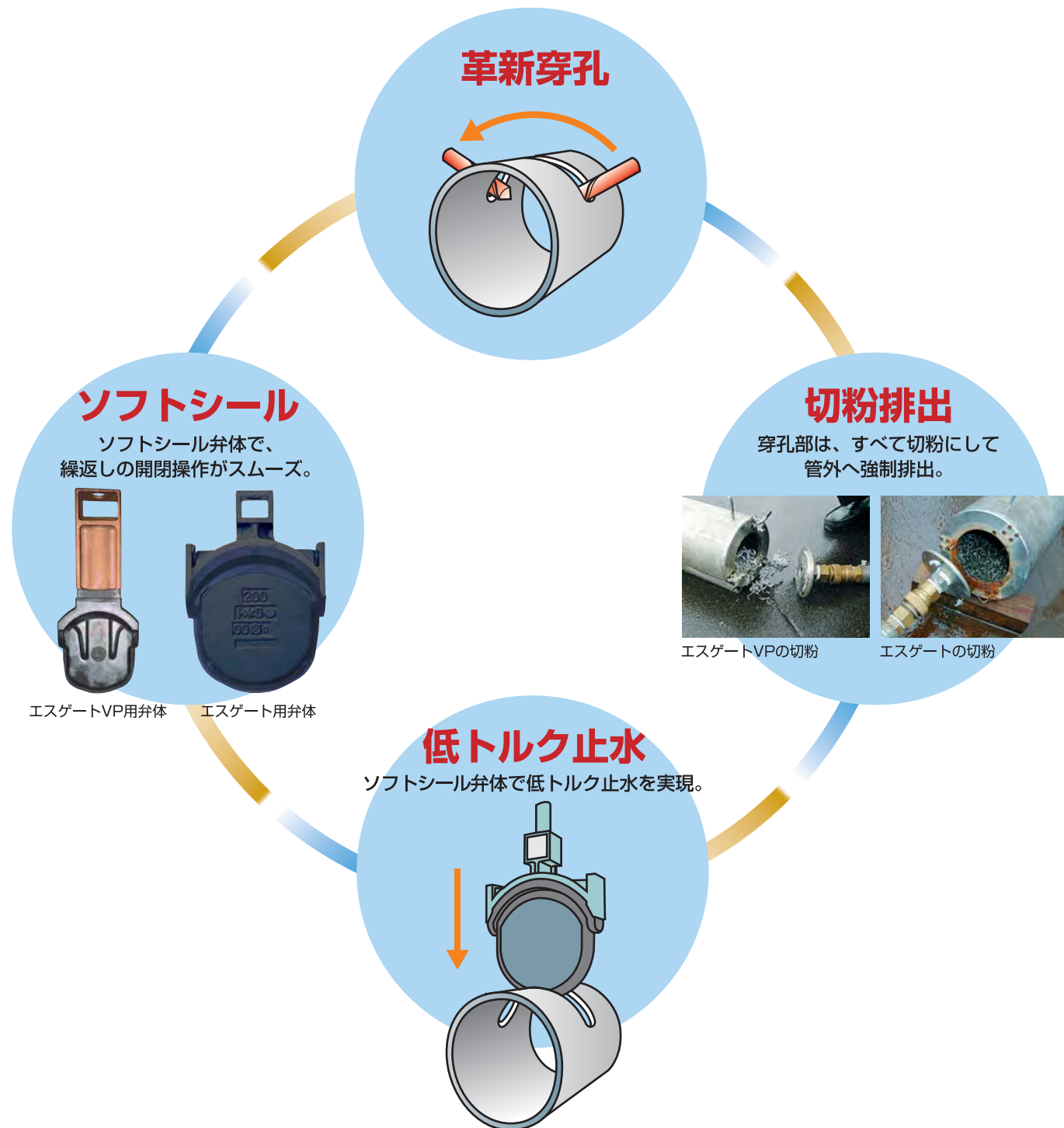
[铸铁管・鋼管用]

エスゲート



穿孔が変わる、システムが進化する、^{エンドミル}EM不断水バルブ工法

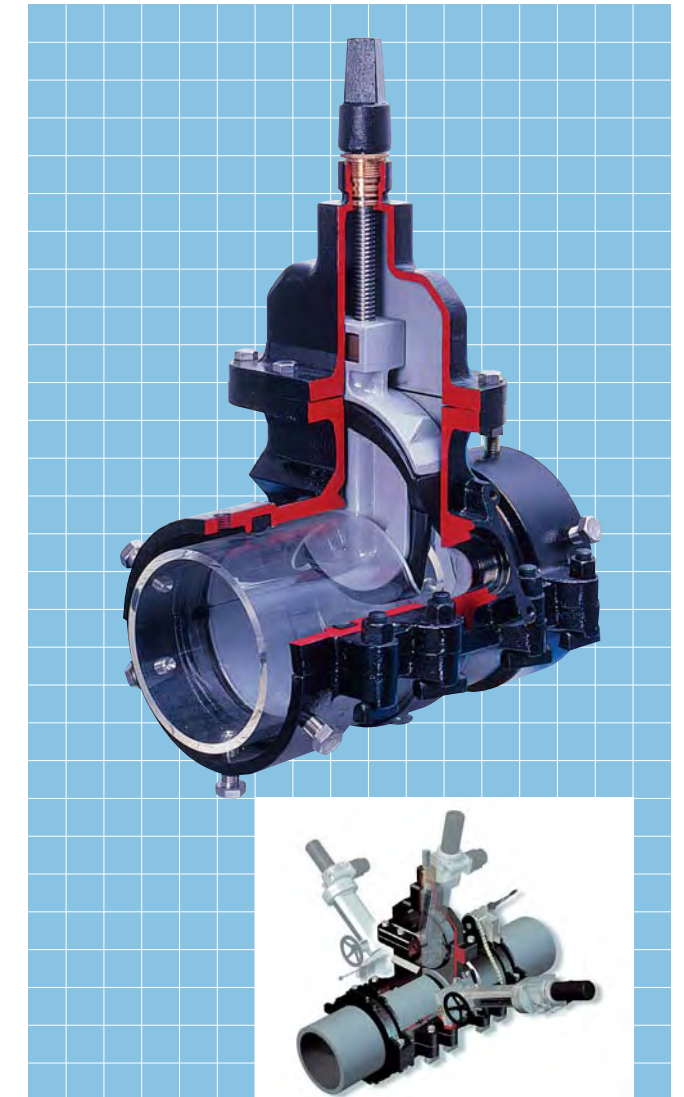
EM不断水工法は、エンドミル穿孔技術の導入と穿孔機自体を管外周に沿って移動させる、自由な発想から生まれました。既設管を割丁字管で包み、EM穿孔機ごと回転させ、溝状穿孔する革新技術が次世代のEM不断水バルブ工法を誕生させました。



EM穿孔機を用いて手動で回転させ溝状穿孔を行い、ソフトシール弁体を挿入する塩ビ管専用の不断水バルブシステム。

エスゲートVP

- 適用管種・呼び径
- 塩ビ管 / 75~150mm



EM穿孔機を用いて駆動装置で回転させ溝状穿孔を行い、ソフトシール弁体を挿入する铸铁管・鋼管専用の不断水バルブシステム。

エスゲート

- 適用管種・呼び径
- ダクタイル铸铁管(モルタルライニング/粉体塗装管) / 75~400・500mm
- 鋼管 / 75~200mm

EM不断水バルブ工法 [塩ビ管用] エスゲートVP

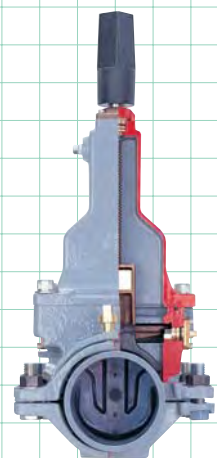
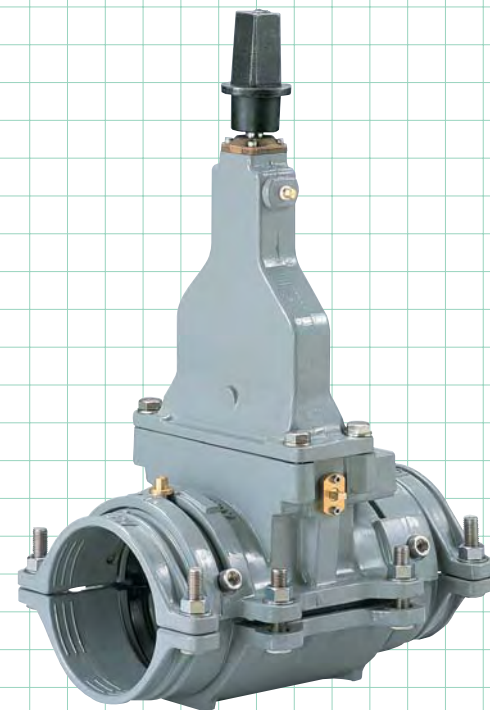
本体に作業用仕切弁を内蔵したコンパクトボディ。
2電源の穿孔機で施工がスピーディ。



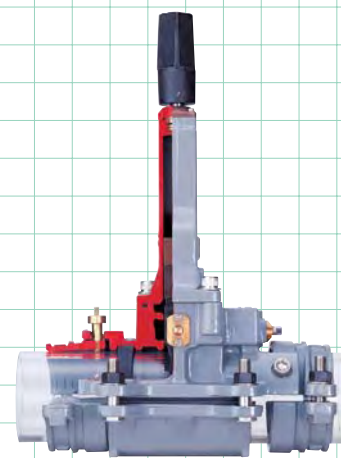
EM穿孔機で手動穿孔

■呼び径75~150mm

塩ビ管専用のコンパクトボディ。内外面粉体塗装で浅層埋設に最適です。



正面

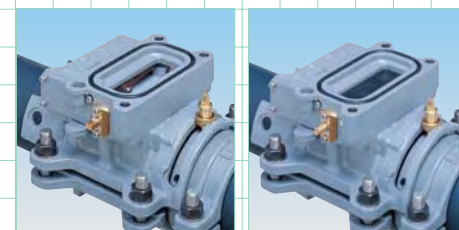


側面

割丁字管の取付け後、EM穿孔機をセットして、穿孔作業を行います。



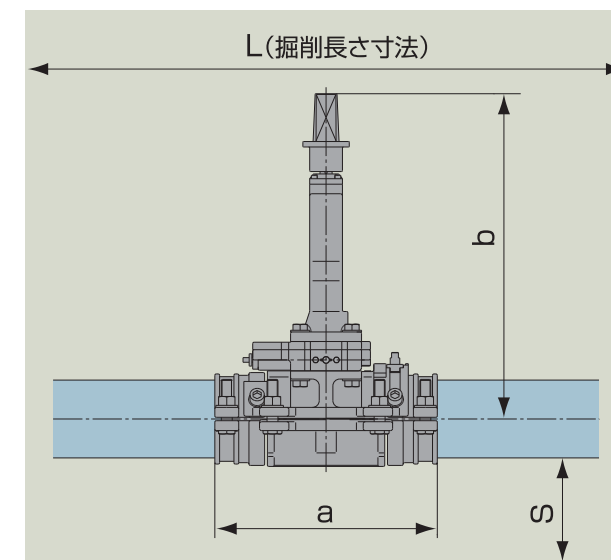
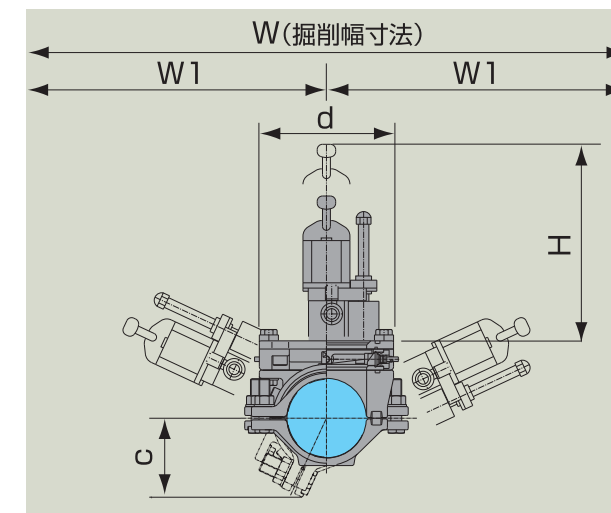
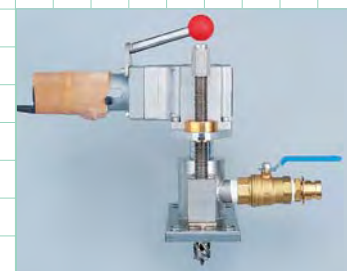
作業用仕切弁を内蔵することで、周辺機器と工程を簡素化し、施工がスピーディになりました。



「作業用仕切弁」開

「作業用仕切弁」閉

EM穿孔機は車載の12Vバッテリーと100V電源の兼用タイプで、施工現場での機動力に優れています。



※弁体撤去も可能です。(オプション)

■適用管種 / 塩ビ管：呼び径75~150mm

呼び径 (mm)	本体寸法 (mm)				バルブ操作		穿孔機寸法 (mm)	掘削寸法 (mm)			
	a	b	c	d	閉切回数	閉切トルク (N·m)		H	W	W1	L
75	350	433	110	197	約35	40	302	1000	500	800	150
100	350	445	116	197	約42	40		1000	500	800	150
150	392	526	145	254	約55	60		1000	500	800	150

※軽トルク40~60N·m(400~600kgf·cm)で止水が可能です。閉切回数とトルクに注意して操作して下さい。
※上記の掘削寸法が取れない場合は、ご相談下さい。

EM不断水バルブ工法 [鋳鉄管・鋼管用] エスゲート

複雑な工程や大掛りな装置を使わないで、
安全でスピーディな作業ができます。



作業用仕切弁に弁蓋を取付けて施工完了(350mm)

■呼び径 75~400・500mm



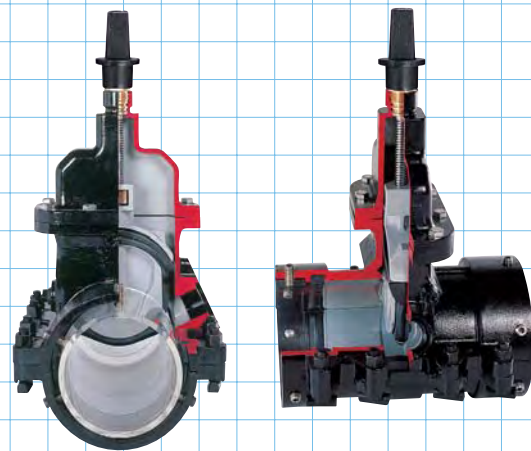
呼び径75mm

呼び径100mm

呼び径150mm

呼び径350・400mm

呼び径500mm



正面

側面



作業用仕切弁

呼び径350・400・500mmは作業用仕切弁が内蔵されていますので、施工がスピーディです。



防錆カバー

呼び径350・400・500mmは作業用仕切弁を使って「弁体撤去」を行い、穿孔部の錆を防ぐ「防錆カバー」の装着が可能です。(オプション)



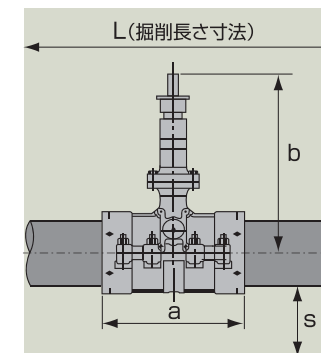
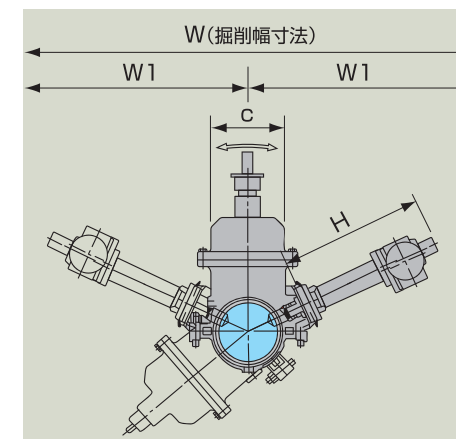
自動穿孔作業

呼び径400・500mmは自動回転駆動装置の使用により、施工作業が更にスピーディになりました。



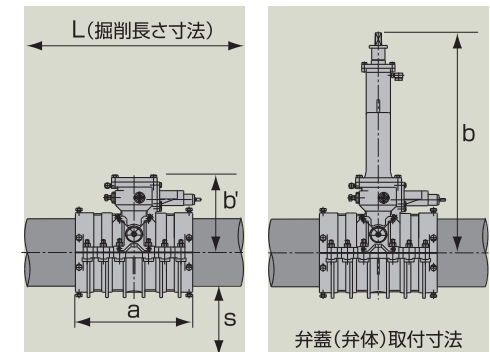
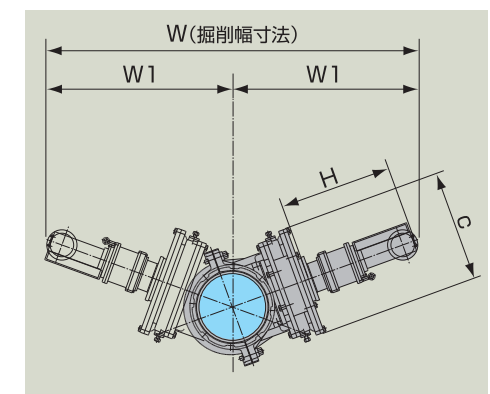
操作コントロールBOX

■呼び径 75~300mm



※図は呼び径200mm

■呼び径 350・400・500mm



弁蓋(弁体)取付寸法

※350mm以上は弁体撤去も可能です。(オプション)
※穿孔作業は弁体、弁蓋を外した状態で行ないます。
※図は呼び径400mm

■適用管種 / ダクタイル鋳鉄管：呼び径75~400・500mm(モルタルライニング/粉体塗装管) / 鋼管：呼び径75~200mm

呼び径 (mm)	本体寸法 (mm)			バルブ操作		穿孔機寸法 (mm)	掘削寸法 (mm)			
	a	b	c	閉切回数	閉切トルク (N·m)		H	W	W1	L
75	400	313	175	約25	60	659	1500	750	1000	200
100	400	388	212	約32	60		1600	800	1000	200
150	450	483	271	約36	85		1700	850	1000	200
200	470	579	330	約46	130	779	1800	900	1000	350
250	600	671	425	約56	160		2100	1050	1000	400
300	600	764	470	約56	200	2300	1150	1000	500	
350	650	b=1146 (b=410)	590	約90	250	450	1700	850	1200	300
400	700	b=1320 (b=460)	656	約87	350	650	2300	1150	1600	400
500	1000	b=1710 (b=565)	772	約96	400		2500	1250	1700	600

※上記の掘削寸法が取れない場合は、ご相談下さい。